



0552-3.jpg



0553-1.jpg



0553-2.jpg



0553-3.jpg



0554-1.jpg



0554-2.jpg



0555.jpg



0556.jpg



0557.jpg



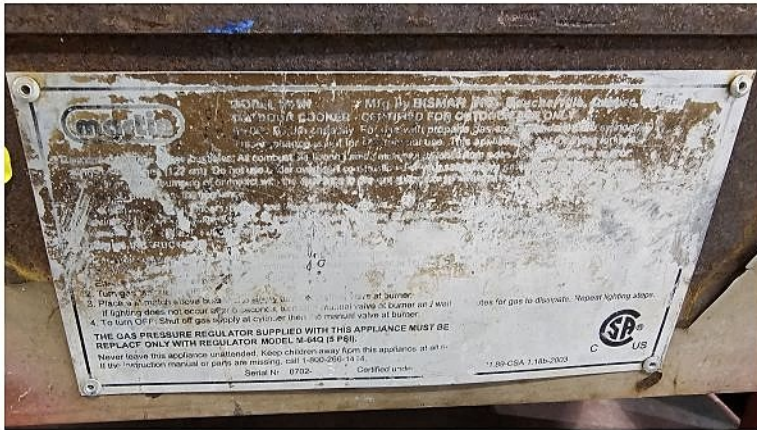
0558-1.jpg



0558-2.jpg



0559-1.jpg



0559-2.jpg



0560.jpg



0561-1.jpg



0561-2.jpg



0562.jpg



0563.jpg



0564-1.jpg



0564-2.jpg



0564-3.jpg



0565-1.jpg



0565-2.jpg



0565-3.jpg



0565-4.jpg



0566.jpg



0567.jpg



0568.jpg



0569.jpg



0570.jpg



0571.jpg



0572.jpg



0573.jpg



0574.jpg



0575-1.jpg



0575-2.jpg



0576.jpg



0577-1.jpg



0577-2.jpg



0577-3.jpg



0578-1.jpg



0578-2.jpg



0578-3.jpg



0579-1.jpg



0579-2.jpg



0579-3.jpg



0579-4.jpg



0580-1.jpg



0580-2.jpg



0580-3.jpg



0581-1.jpg



0581-2.jpg



0581-3.jpg



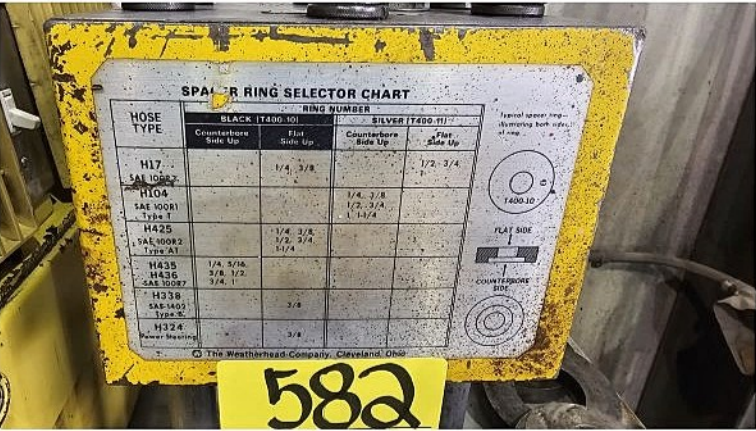
0582-1.jpg



0582-2.jpg



0582-3.jpg



0582-4.jpg



0582-5.jpg



0582-6.jpg



0583-1.jpg



0583-2.jpg



0583-3.jpg



0583-4.jpg



0583-5.jpg



0583-6.jpg



0583-7.jpg



0583-8.jpg



0584-1.jpg



0584-2.jpg



0584-3.jpg



0585-1.jpg



0585-2.jpg



0585-3.jpg



0585-4.jpg



0586-1.jpg



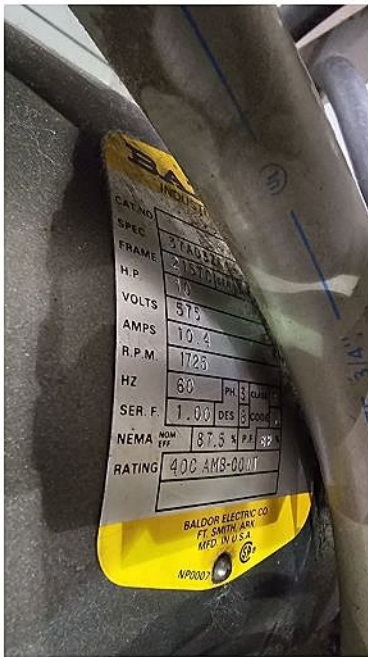
0586-2.jpg



0587-1.jpg



0587-2.jpg



0587-3.jpg



0588.jpg



0589-1.jpg



0589-2.jpg



0589-3.jpg



0589-4.jpg



0590-1.jpg



0590-2.jpg



0590-3.jpg



0590-4.jpg



0591-1.jpg



0591-2.jpg



0591-3.jpg



0592-1.jpg



0592-2.jpg



0592-3.jpg



0593-1.jpg



0593-2.jpg



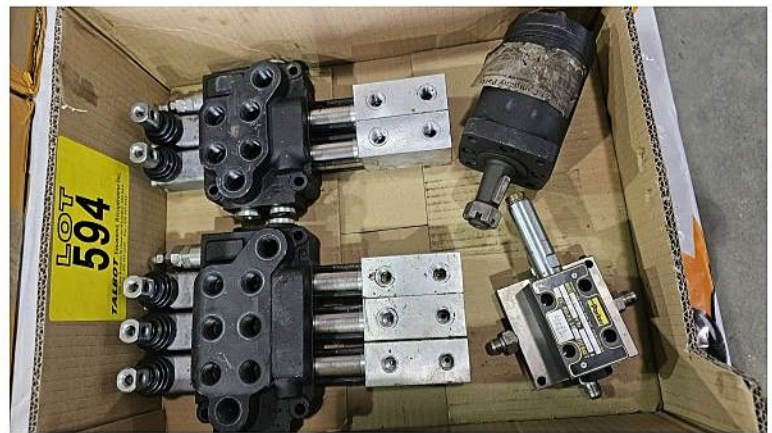
0593-3.jpg



0594-1.jpg



0594-2.jpg



0594-3.jpg



0595-1.jpg



0595-2.jpg



0595-3.jpg



0595-4.jpg



0595-5.jpg



0596-1.jpg



0596-2.jpg



0596-3.jpg



0597-1.jpg



0597-2.jpg



0597-3.jpg



0597-4.jpg



0598-1.jpg



0598-2.jpg



0598-3.jpg



0599-1.jpg



0599-2.jpg



0599-3.jpg

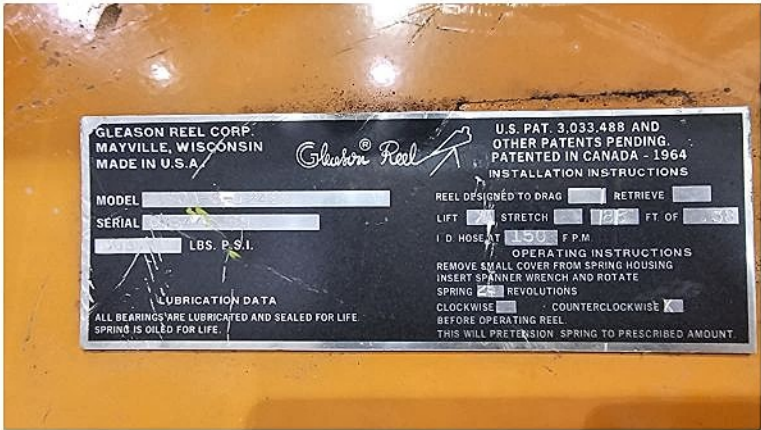


0600-1.jpg



0600-2.jpg

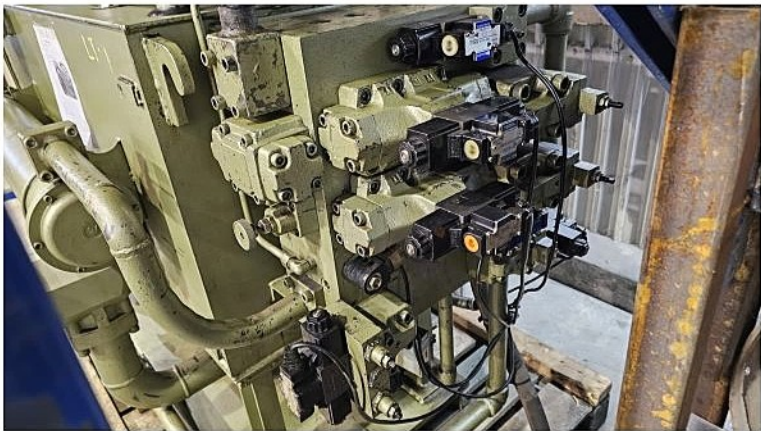




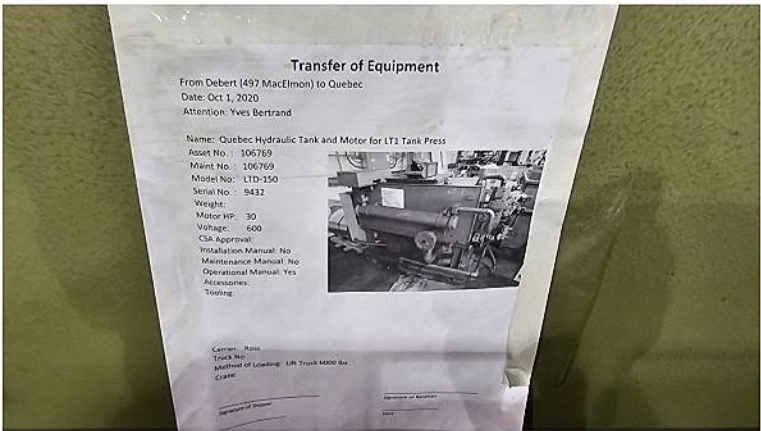
0603-3.jpg



0604-1.jpg



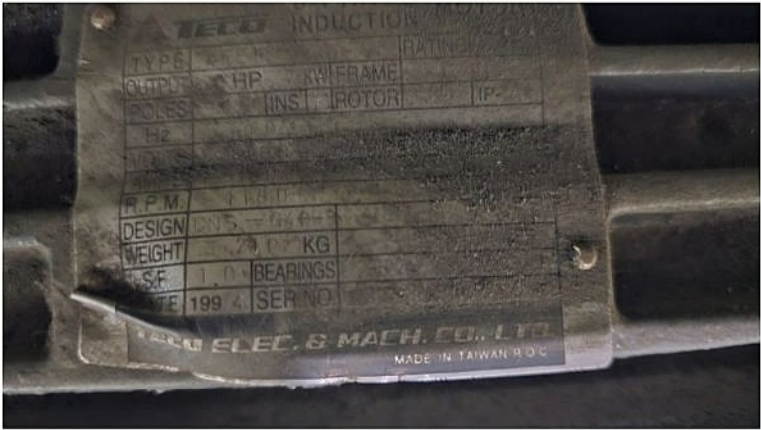
0604-2.jpg



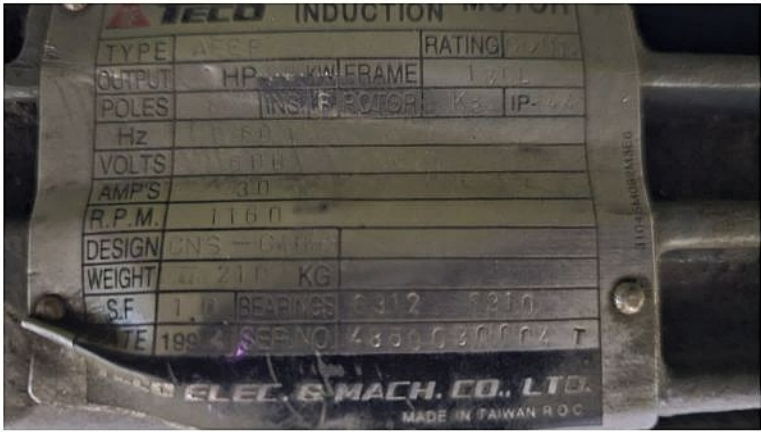
0604-3.jpg



0604-4.jpg



0604-5.jpg



0604-6.jpg



0605-1.jpg



0605-2.jpg



0605-3.jpg



0605-4.jpg



0605-5.jpg



0605-6.jpg



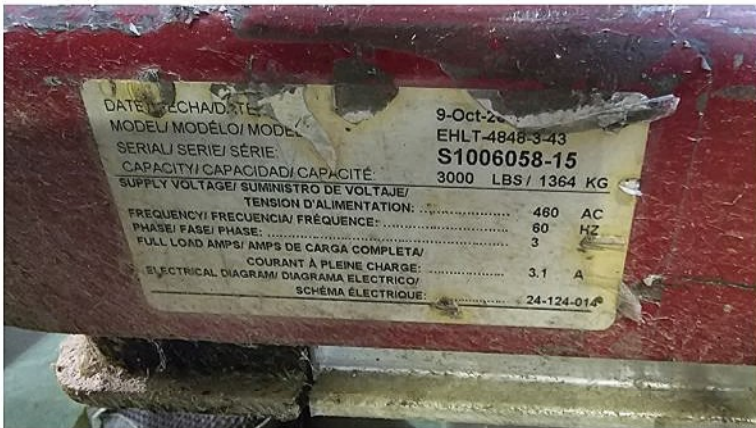
0606-1.jpg



0606-2.jpg



0607-1.jpg



0607-2.jpg



0608-1.jpg

SAWING GUIDE CHART

MATERIAL	BLADE STRENGTH Tons per sq. ins.	BLADE SPEED Ft./Min.	BLADE TYPE & T.P.I.				COOLANT
			Diameter solids or wall thickness				
			Under 3/4"	3/4" - 1 1/2"	1 1/2" - 4"	Over 4"	
CARBON FREE CUTTING AND STRUCTURAL STEELS	Up to 28	125/200	10-18R	8-10R	6-8R	3-6H	WET
HIGH TENSILE CASE HARDENING CHROME STEEL	Up to 48	125	10-14R	10R	8R	3-6H	WET
CHROME-NICKEL & ALLOY STEEL WITH HIGH CHROME CONTENT	Up to 58	50	10R	8R	6R	3-6H	WET
JAPANESE TOOL STEELS	Up to 70	50	10R	8-10R	6-8R	3-6H	DRY
HIGH SPEED STEELS	Over 70	50	10R	8R	6R	3-6H	DRY
CORROSION RESISTANT STEELS	Over 70	50	10R	8R	6R	3-6H	DRY
CAST IRON		80/125	8-10R	8R	6R	3-6H	DRY
STEEL CASTINGS		80	10-14R	10-8R	8-6R	3-6H	DRY
COPPER, BRONZE, BRASS		125/200	10-14R	10R	8R	3-6H	WET
ALUMINIUM, ZINC & PLASTICS		200/300	10R	8-6S	3-6S	3S	WET

R = Regular Teeth H = Hook Teeth S = Skip Teeth
Speeds quoted using Premium Quality blades. When using In-Metal type speeds can be increased by up to 50% dependent on material.

0608-2.jpg



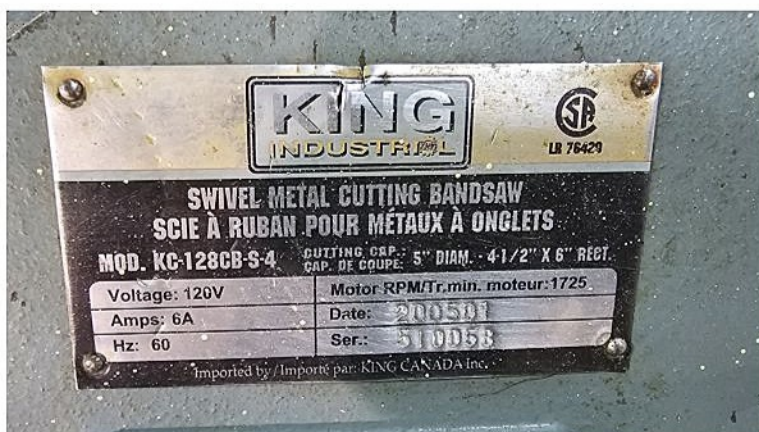
0608-3.jpg



0608-4.jpg



0609-1.jpg



0609-2.jpg



0610-1.jpg